

بكالوريا التعليم التقني دورة 2000

مادة: تكنولوجيا وطرق

شعبة: صناعة ميكانيكية

سلم التقسيط والإحسان النموذجية

50/	تكنولوجيا
150/	طرق
/	
200/	

150	الطرق	50	التكنولوجيا
5	1. 2. 3. تدخل أولي للنظام	4	1-3. نوع السلسلة (2+2)
10	4. السير المنظم للصب	4	النهرير (2+2)
10	5. تحويل التناظر سلسلة	3	2- الوضعية الإيزوستاتيكية (النهرير)
10	6. عناصر النظام سلسلة	2	رسم الأداة
2	7-8-9. أبعاد الوضعية	3	وضع أبعاد الصنع
36	المرحلة 200	2	تعيين المخرجات على الرسم
	10. الإيزوستاتيكية (10)، أبعاد الصنع (3)	3	علمية الجدول (النهرير)
	11. النهرير (10)، أدوات القلع والمراقبة (8)	3	الوضعية الإيزوستاتيكية (التخليق)
	12. تحويل الأبعاد (3)، وضعية رسم المرحلة (2)	2	رسم الأداة
22	المرحلة 400	2	تعيين المخرجات على الرسم
	13. الإيزوستاتيكية (10)، أبعاد الصنع (3)	3	علمية الجدول (التخليق)
	14. النهرير (5)، أدوات القلع والمراقبة (4)	18	15-16. علمية الجدول (3+6)
35	17-18-19. رسم المرحلة	1	20. الحل الأكثر اقتصادا
	21. الوضعية الإيزوستاتيكية (10، 10)، أبعاد الصنع (5)		
	22. المشوار (5)، وضعية الأدوات (5)		
20	المعلومات		
	23. العمليات (5)، عناصر القلع والنهرير (5)		
	24. الزمن التكنولوجي (10)		

مشروع تمهيدي
للمصنع

تمهيد

الترتيب	التعيين	الكمالات المستعملة	أدوات القلح والمراقبة التركيبات	تخطيط المرحلة
200	<u>الخزعة</u> فلجة واحدة في الترتيب مدرج الإسفلت مصمم • ارتفاع مستوى (3.2.1) على • تمركز قمبر (5.4) على (ع) 201 - إجازة التوسيع (1) في الإتمام بها 18° 202 - إجازة التوسيع (4) في الإتمام 203 - إجازة التوسيع (4) في الإتمام 204 - إجازة التوسيع (4) في الإتمام بها 18° = Ø30 Hg 205 - إجازة التوسيع (2) في الإتمام بها 12.82 (توسيع) 206 - إجازة التوسيع (11) بها 245° 207 - إجازة (5) في الإتمام بها 58°	T //	MI. 200 أداة منجنية من طرف مقياس خارجي 18° خشب الخوص مقياس داخلي Ø30 Hg مقياس داخلي 6° أداة منجنية	
300	<u>التنقيير</u> فلجة واحدة في التركيب مدرج الإسفلت مصمم • ارتفاع مستوى (3.2) على (1) • تمركز قمبر (5.4) على (4) 401 - إجازة المجرى (6) (7) (8) بها 8 Hg بها 33.5° 6 = 0.2 4 6.3	MOR	MMOR 400 أداة التنقيير مقياس داخلي 8 Hg مقياس خارجي 33.5°	

عقد الرحلة

تفہیم

مرحلة: التفقيس

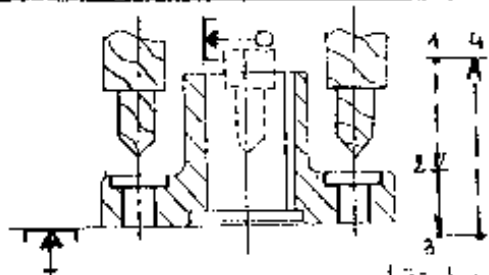
9000. _____ : Glucose / sec

قطعة : قطعة

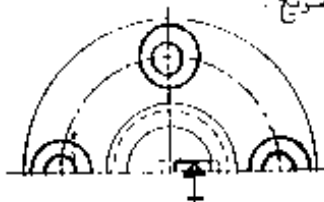
رقم : 400

P.M.B. _____: overline alt

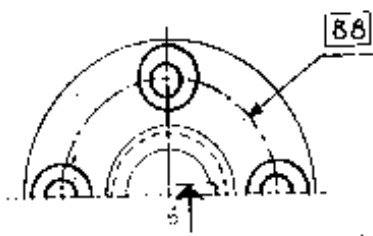
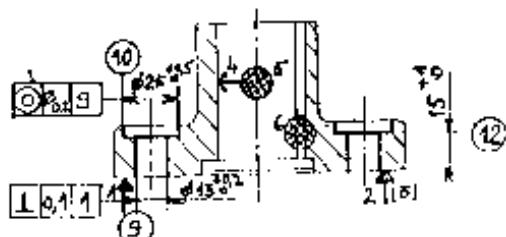
FGL 300.....; 0000



2.1 : لاستقرب
3.2 : تشغيل
4.3 : رجوع سريع



- وضعية إيزوستاتية بنواظم تكنولوجية،



- وضعيه في برزخه بنواكم الزعيم،

رقم	عمليات	أدوات		عناصر التقرير						زمن
		القطع	المراقبة	سر V6	ن F	ع Qp	ن Vt	ط L	تكنولوجيا	
401	انجاز النقوم والتوسيعات ⑨ ⑩ و ⑫ بعد = 15 ^{+0.2} بعد = 25 ^{+0.3} - بها = 13 ^{+0.2} بها = 88 63/✓	4 مثاقب معمل داخل مبرجت 73 ^{+0.3} و 25 ^{+0.2} من كوريد معمار خارجي 13. 25 15 ^{+0.1} مراقبة تولوية	80	1340	Q1	1	134	22	16	