

الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

الديوان الوطني للإمتحانات والمسابقات

وزارة التربية الوطنية

امتحان بكالوريا التعليم التقني

﴿ دورة جوان 2000 ﴾

المدة : 4 ساعات

الشعبة صناعة ميكانيكية

اختيار في مادة تكنولوجيا وطرق

I - الموضوع : نقترح الدراسة المنهجية والتكنولوجية للقطعة المثلة على الوثيقة 6/2 وهي عبارة عن قارثة جسيئة. مكتب الطرق يقترح علينا دراسة الصينية (2) .
يحتوي الموضوع على 06 وثائق أهم .

الفرضيات المتعلقة بـ :

القطعة : حُصِّل عليها في القولية بالرمل بنواة 25 ϕ من مادة FGL 300 . السمك الإضافي للتشغيل 02 مم.

الصنع : إنجاز 250 قطعة في الشهر لمدة 03 سنوات متجددة.

الورشة : مجهزة لإنجاز السلسلة المتوسطة والكبيرة.

II - العمل المطلوب : تنقسم الدراسة المقترحة إلى جزئين مستقلين :

التكنولوجيا (6/3) والطرق (6/4 ، 6/5 ، 6/6) .

II 1 - تكنولوجيا : أجب مباشرة على الوثيقة (6/3).

II 2 - طرق :

II 2 . 1 - مباشرة على الوثيقة 6/4 أنجز :

. الشكل الأولي للخام.

. السير المنطقي لصنع كل المراحل (مراحل المراقبة ومراحل الصنع).

. تحويل التناظرية : ابحث عن البعد س أدنى.

. حساب الخام : بين أبعاد مكتب الدراسات، مكتب الطرق والخام خ.

II 2 . 2 - أنجز دراسة المشروع التمهيدي الخاص بالسطوح (1) ، (2) ، (3) ، (4) ، (11) ، (5) ، و

{ (6) (7) (8) } مباشرة على الوثيقة 6/5 .

II 2 . 3 - أنجز عقد المرحلة الخاص بالشق والتوسيع (9) (10) (12) مباشرة على الوثيقة (6/6) .

- رسم المرحلة القطعة في وضعية إيزوستاتية.

. بنواظم الترقيع.

. بنواظم تكنولوجية.

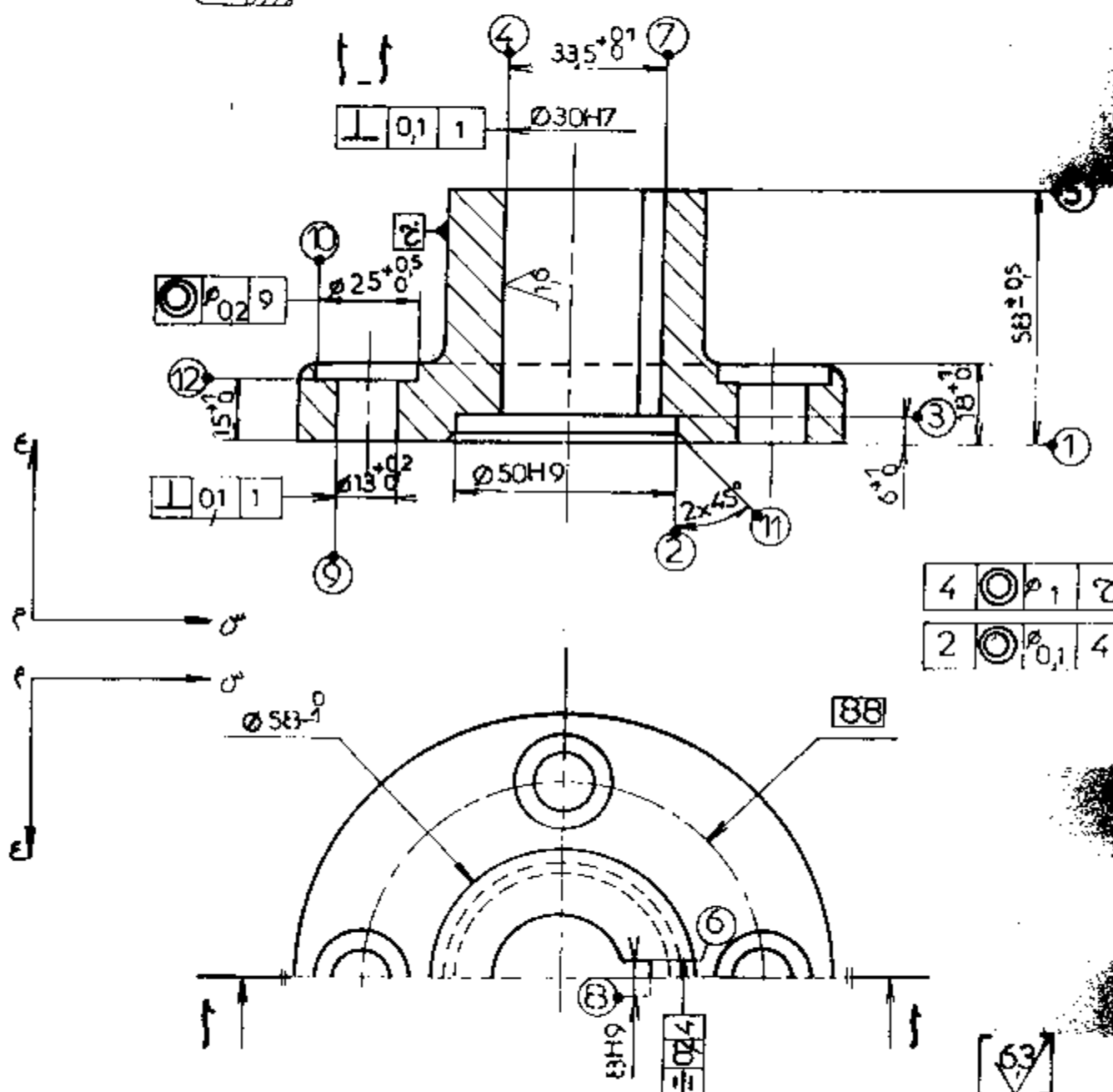
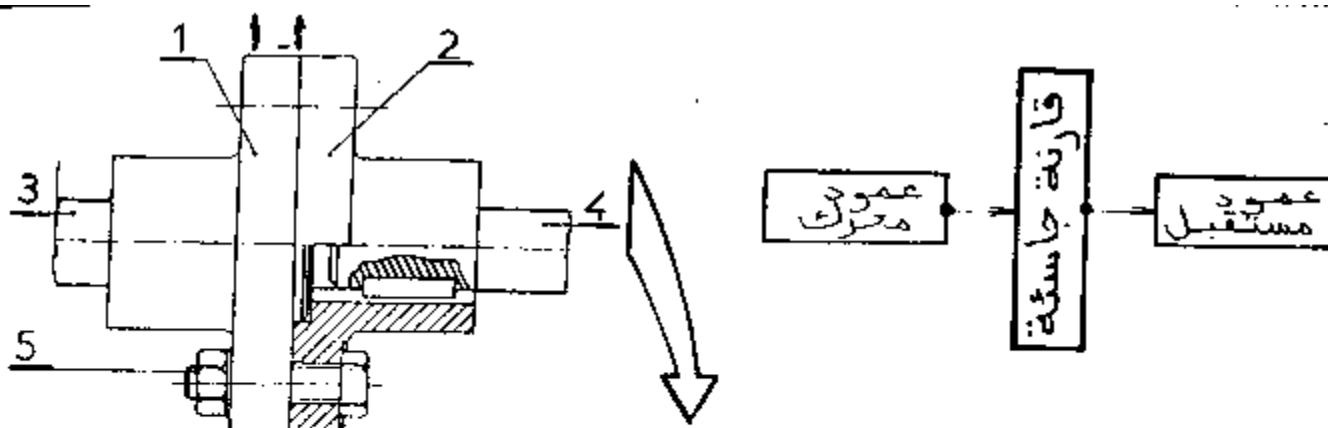
- مشوار الصنع.

- الأدوات في وضعية التشغيل.

- الزمن التكنولوجي.

- العمليات (أدوات القطع، المراقبة وعناصر القطع).

- أبعاد الصنع .



المقياس : 4 : 3		المادة : FGL 300
قارنة حاسنة		

تكنولوجيا

نقترح الدراسة التكنولوجية لصنع الصينية ② لإنجاز العمليات :

- مجرى الخبور

1- لإنجاز مجرى الخبور نفكر في طريقتين : * التنقيير * التخليق

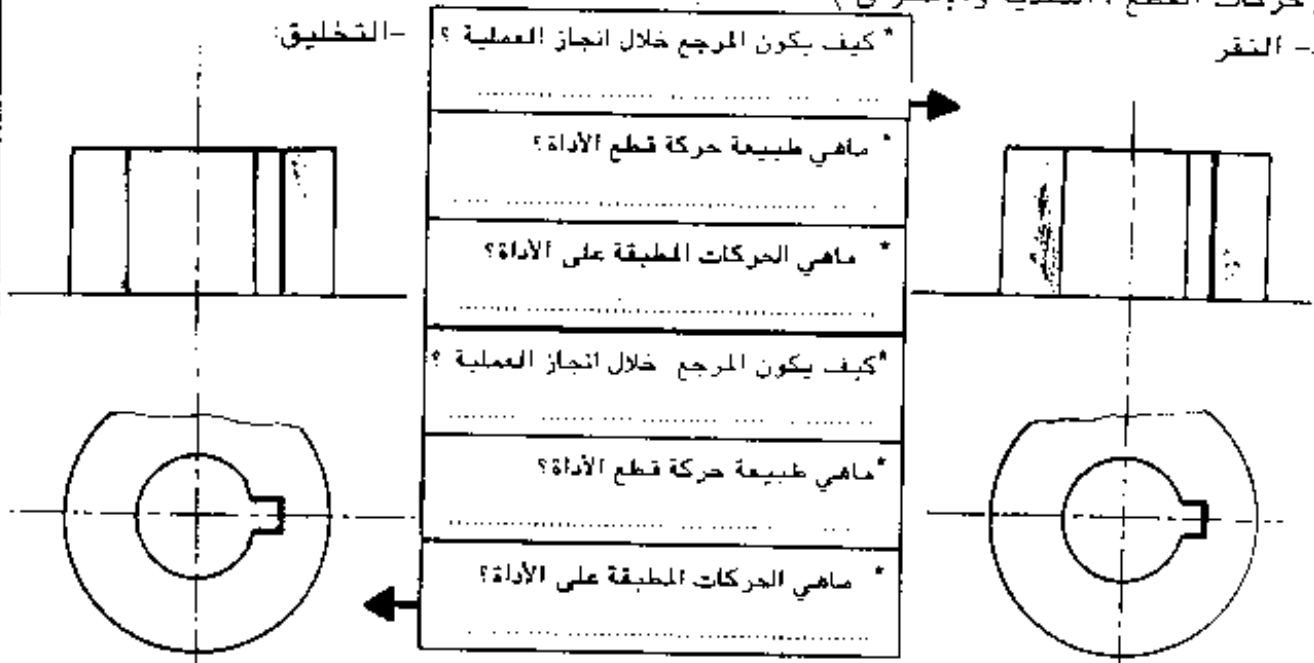
1- 1- لأي نوع من العمل نستعمل كل طريقة ؟

سلسلة صغيرة	سلسلة متوسطة	سلسلة كبيرة
التنقيير		
التخليق		

1- 2- اتمن منصب العمل الخاص بالتنقيير والتخليق (بيّن وضعية القطعة ، الأدوات ، أبعاد الصنع وحركات القطع ، التغذية والإختراق)

- التفر

- التخليق



II - لإنجاز 04 ثقب بالتوسيع نقترح ثلاث حلول على ثلاث آلات مختلفة

* آلة التشقيب متعددة الأعمدة * آلة التشقيب متعددة الرؤوس * آلة ذات رأس برجي

II (1- دراسة مقارنة بين الآلات المذكورة :

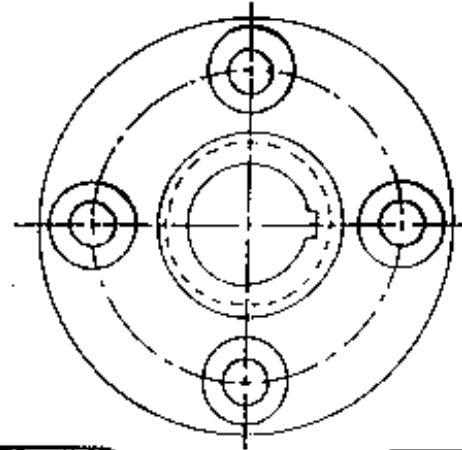
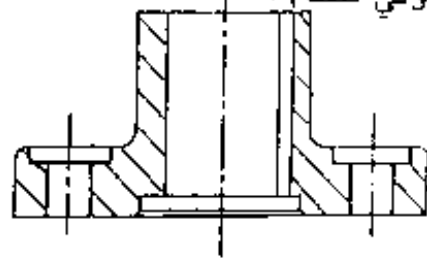
التركيب المستعمل ثابت أو متحرك	الأدوات المستعملة	عدد العمليات	كيفية الانجاز
			متعددة الأعمدة
			رؤوس متعددة
			رأس برجي

II (2- من بين الحلول المقترحة، اعط الحل الأكثر اقتصادا :

السير المنطقي للصنع :

المرحلة	العمليات	المتصّب
100		
200		
300		

الشكل الأولي للخام :



حساب الخام :



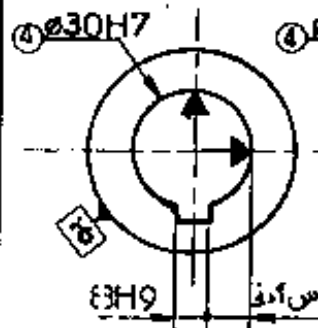
جداره أدنى ج 1 = 2 مم

1 ج 1

بعد المنتهي	بعد القصي	بعد الشرط	بعد المتاح

خ أدنى =

رسم مرحلة

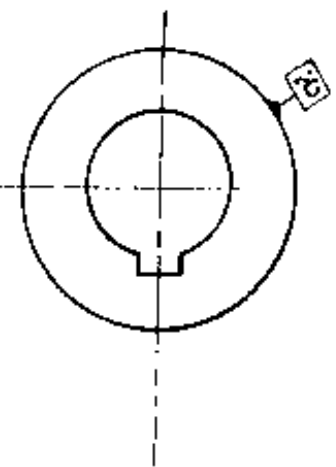
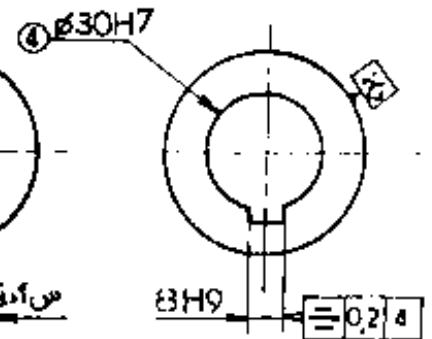


$$\varnothing 30H7 = 30 + \begin{matrix} 25 \\ 0 \end{matrix}$$

$$8H9 = 8 + \begin{matrix} 36 \\ 0 \end{matrix}$$

تحويل التناظرية

رسم تعريفي



س =

