

امتحان بكالوريا التعليم التقني **سورة جوان 1999**

المدة : 4 ساعات

شعبة : صناعة ميكانيكية

اختبار في مادة تكنولوجيا ولترق

1 - الموضوع: نقترح الدراسة التقنية للجهاز الممثل على الوثيقة 6\2
سند انضباطي

يحتوي الموضوع على جزئين مستقلين:

- الجزء الاول: تكنولوجيا (وثيقة 6\3)
- الجزء الثاني: طرق (وثيقة 6\4 ، 6\5 ، 6\6)

2 - العمل المطلوب:

1.2 . تكنولوجيا : أجب مباشرة على الوثيقة 6\3 **5 نقطة**

2.2 . طرق : تريد دراسة الصنع للجسم ① **15 نقطة**

فرضيات :

- خلاصة بالجسم ① : قطعة محصلة عن طريق القولية بالرمل
- خلاصة بالصنع: سمك إضافي 2 مم / 50 قطعة في الشهر مدة 3 سنوات.
- خلاصة بالورشة: الورشة مجهزة بالآلات للعمل بالسلسلة المتوسطة.

أ - مباشرة على الوثيقة 6\4

- أعط السير المنطقي للصنع
- أعط الشكل الأولي للخام والأبعاد المتصلة بالخام.
- حساب الخام
- تحويل هندسي للتناظر

ب - مباشرة على الوثيقة 6\5

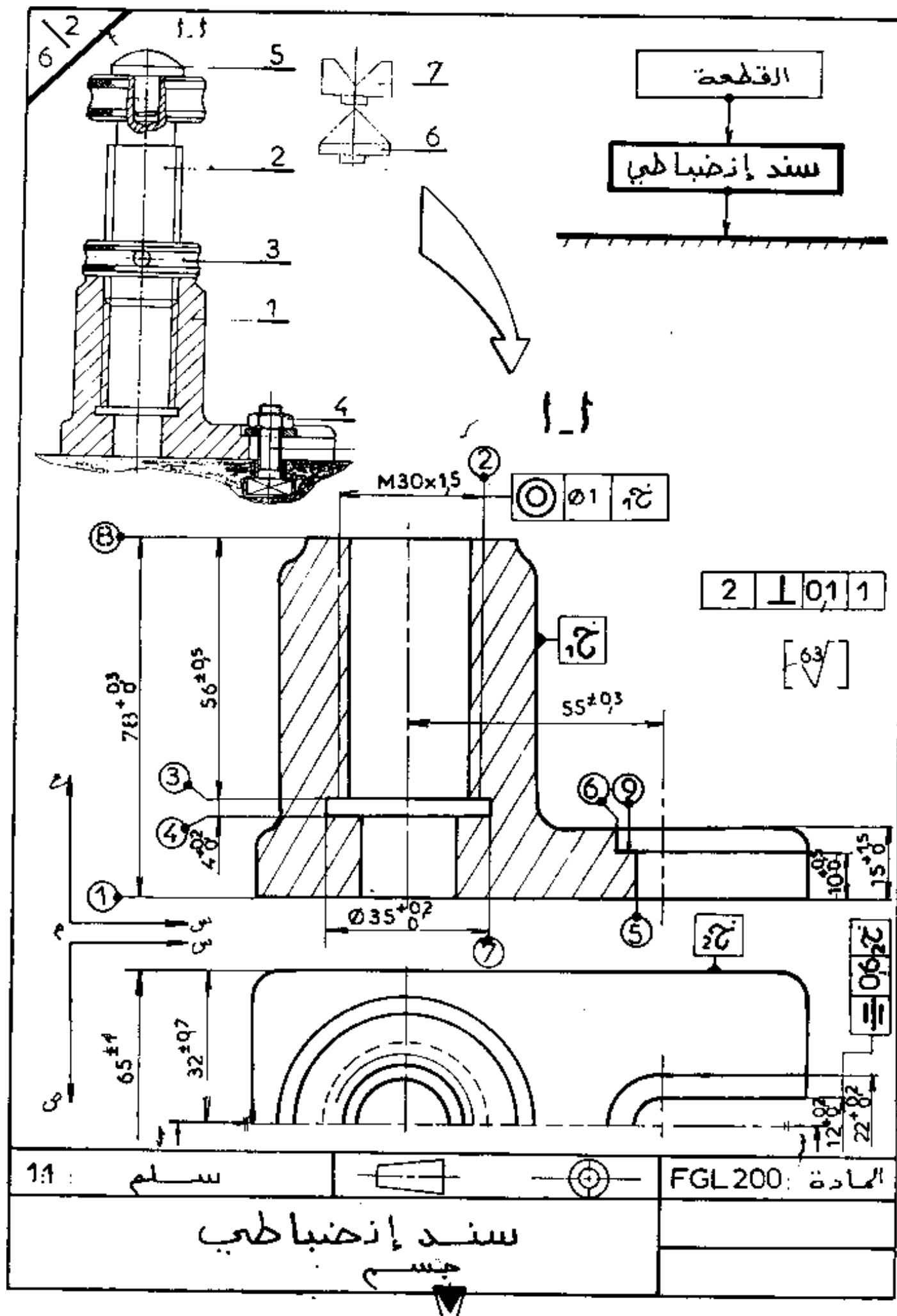
- حرر المشروع التمهيدي للصنع الخاص بمراحل إنجاز العمليات التالية:

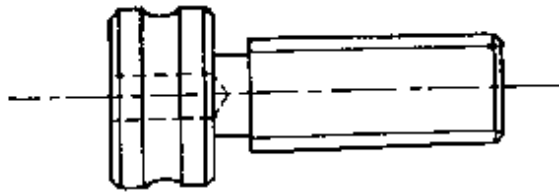
{ ② ③ ④ ⑦ ⑧ } , { ⑤ ⑥ ⑨ }

ج - مباشرة على الوثيقة 6\6

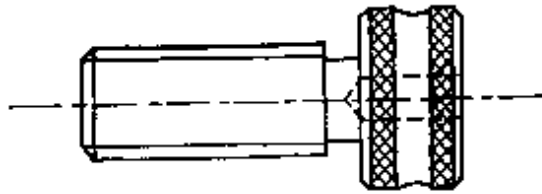
- حرر عقد المرحلة الخاص بإنتاج السطح ①

(معلومات ، رسم المرحلة ، عمليات ، أدوات ، شروط القطع ، الزمن)





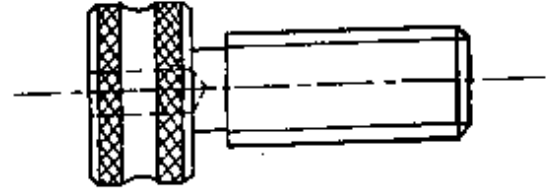
3.1 عملية التفريش والتقيب تكون على آلة خراطة متوازنة ، تركيب القلعة يكون بواسطة استعادة التركيب ، بينما مباشرة على الرسم الوسيلة السوية تحقق هذا التركيب بدون فساد اللولبة .



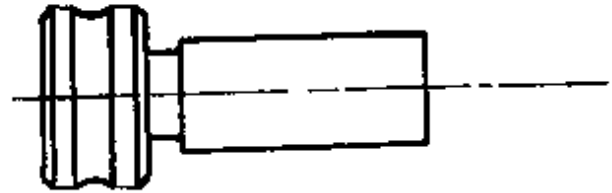
2 . قلب الإرتكان (5) يكون منجز في وحدة الخراطة العمل يكون على قضيب . نريد دراسة قليل مقارنة للإنتاج (اختيار الآلة ، تحضير القالب ، شروط التشغيل) في حالة : إنتاج موحد (قطعة واحدة) • سلسلة وحيدة (300 قطعة) • سلسلة وحيدة (1500 قطعة) .

قطعة واحدة	
300 قطعة	
1500 قطعة	

1. نريد إنجاز القلعة (2) كما يلي :
المرحلة 200 : إنجاز كل عمليات الخراطة الخارجية .
المرحلة 300 : إنجاز اللولبة الخارجية .
المرحلة 400 : إنجاز التفريش .

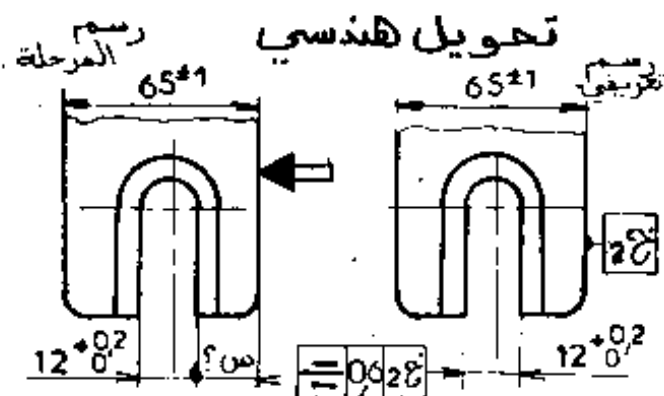
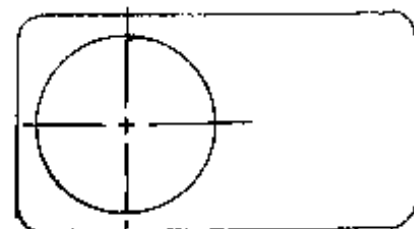
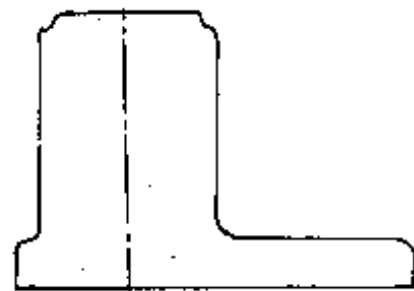


1.1 المرحلة 200 تكون على آلة خراطة نفوذ آلية (T.S.A) وعمل على قضيب
• كل الملحوح المقلعة تكون بخط سميك .
• تحضير قضيب العمل : يترك كل الأدوات اللازمة في مكانها لإنجاز هذه المرحلة .



2.1 اللولبة الخارجية تكون على آلة خاصة لللولبة (Cri-Dan) : مثل على الرسم الأداة في وضعية التشغيل و دورة العمل الأوتوماتيكية :
(خط مستمر أثناء العمل و خط متقطع في حالة عدم التشغيل) .

رقم	العمليات	منصب العمل
100		
200		
300		
400		
500		



الإجابة:

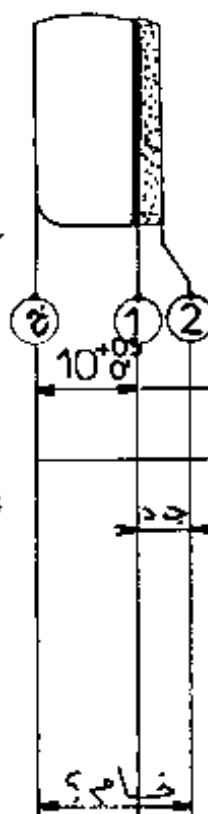
إنجاز الملمسة.



مس =

حساب الخام

جد: جاذبة دنيا = 2 مم

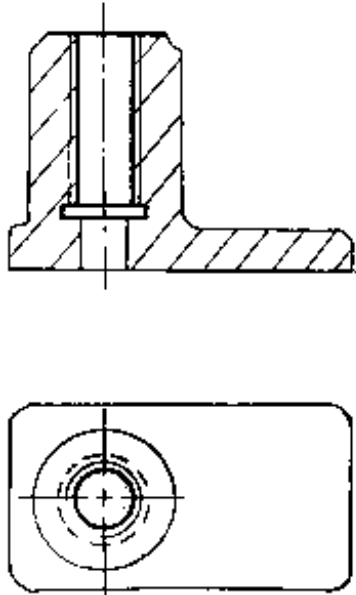
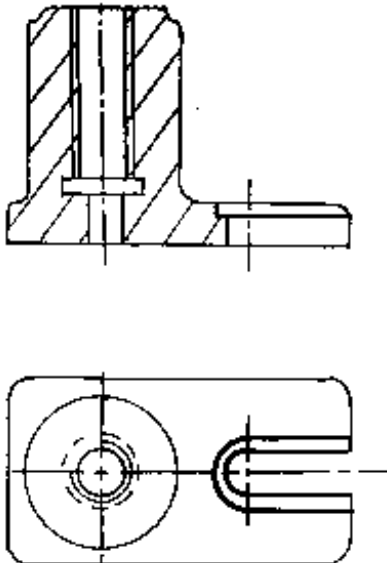


بعد	بعد أقصى	بعد أدنى	فاصل السماح

مكتب الدراسات مكتب الحروف

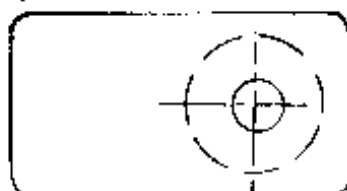
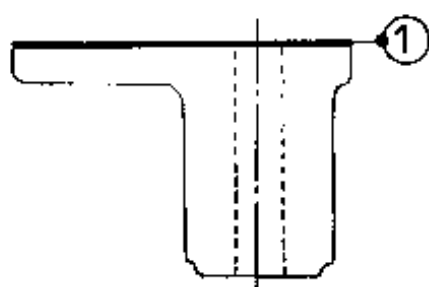
خام =

العدد : _____	مشروع تمهيدي للصنع	العنصر : _____
الدقة : _____		المجموعة : _____
المادة : _____		الخام : _____

تخطيط المرحلة	أدوات القطع والمراقبة التركيبات	الآلات المستخدمة	التعيين	رقم
				
				

عقد المرحلة

قطعة : _____ عدد / سلسلة : _____ مرحلة : _____
 مادة : _____ آلة مناعية : _____ رقم : _____

[illegible]